

### Processo di Produzione



**Triturazione del verde con trituratore mobile** con raggiungimento di una pezzatura finale di 5-10 cm circa.;

**Miscelazione con miscelatore a coclee:** la frazione organica proveniente da raccolta differenziata viene miscelata con il verde tritato. La miscela iniziale ha una composizione di 50% umido e 50% verde; la matrice così composta viene fatta miscelare per circa 15 minuti. In fase di scarico della miscela si esegue un controllo della qualità della miscela iniziale facendo particolare attenzione alla sua composizione ed umidità.



**La fase di bioossidazione nella quale si ha l'igienizzazione della massa:** è questa la fase attiva (active composting time), caratterizzata da intensi processi di degradazione delle componenti organiche più facilmente degradabili (zuccheri, amminoacidi), richiede un notevole consumo di ossigeno. I processi bioossidativi iniziali si sviluppano rapidamente producendo calore (fino a 70°C), anidride carbonica, ed espellendo liquidi in eccesso. La fase di bioossidazione può avvenire:

**In 27 corsie dinamiche** con insufflamento di aria dal basso, il flusso longitudinale è garantito da una rivoltatrice a nastro elevatore inclinato abbinata ad un rotore anteriore;

**In 16 Biocontainer statici** con sistema di controllo in continuo della temperatura e regolazione dell'aria insufflata e dell'umificazione. Impostazione della durata del ciclo e della frequenza di umificazione;

#### **Raffinazione:**

Raffinazione dimensionale con vaglio rotante e maglia con fori circolari da 10 mm;

**Separazione balistica** per la separazione di inerti/materiali indesiderati;

**Separazione magnetica** dei corpi metallici;

*Stoccaggio compost raffinato;*

**- NON CONTIENE FANGHI DI DEPURAZIONE E REFLUI ZOOTECNICI -**